



# DL75™ Brieföffner

## Verbesserung der Produktivität beim Postverkehr

### Spezifikationen

Geschwindigkeit:	Bis zu 300 Briefe pro Minute
Kuvertgrößen:	Bis zu B4 250 mm x 353 mm
Max. Kuvertdicke:	4 mm
Maße:	180 mm x 330 mm x 230 mm
Geräuschemissionen:	←70 dBA
Gewicht:	4,5 kg
Spannungsversorgung:	100-240 V AC 50/60 Hz
Einsatzgrenzwerte der Umgebung	
Feuchtigkeit	10 % bis 95 %
Temperatur	10 ° bis 35 ° (°C)

**Der DL75 ist ein kompakter automatischer Brieföffner, der sich aufgrund seiner leisen und effizienten Funktionsweise ideal für eine Büroumgebung eignet.**

Der DL75 verwendet die Schneidtechnik, mit der jedes Kuvert entlang der Oberseite eingeschnitten wird. Es entsteht kein Müll, dadurch entsteht kein Papierstau durch Kuvertabschnitte.

Der DL75 kann eine große Bandbreite an Kuverttypen bearbeiten, bis zu und einschließlich Größe B4, 250 mm x 353 mm und Kuvertstärken bis zu 4 mm.

Der DL75 bearbeitet bis zu 300 Briefe pro Minute. Die geöffnete Post wird in einem praktischen Fach gesammelt und ist somit bereit für die weitere Bearbeitung.

Seit mehr als 90 Jahren bietet Pitney Bowes innovative Lösungen, um physische und digitale Kommunikationskanäle effizient und gewinnbringend miteinander zu verbinden. Das Portfolio des Weltmarktführers im Bereich Post- und Dokumentenmanagement umfasst Software, Hardware und verschiedene Dienstleistungen, mit denen Kunden ihre Produktivität steigern können. Zunehmend unterstützt Pitney Bowes Unternehmen auch bei der Erschließung neuer Geschäftsfelder – mit fortschrittlichen Lösungen im Bereich Customer Communications Management (CCM). Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,4 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 30.000 Mitarbeiter.

Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™

**Pitney Bowes Deutschland GmbH**  
Tiergartenstraße 7  
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00  
Fax +49 (0)6252 73354  
E-Mail: [contact.de@pb.com](mailto:contact.de@pb.com)  
[www.pitneybowes.de](http://www.pitneybowes.de)

**Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.**  
Ernst Melchior Gasse 20  
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0  
Fax +43 (0)1 2583621-34  
E-Mail: [contact.at@pb.com](mailto:contact.at@pb.com)  
[www.pitneybowes.at](http://www.pitneybowes.at)

**Pitney Bowes (Switzerland) AG**  
Vogelsangstrasse 17  
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57  
Fax +41 (0)52 35457-00  
E-Mail: [contact.ch@pb.com](mailto:contact.ch@pb.com)  
[www.pitneybowes.ch](http://www.pitneybowes.ch)



Pitney Bowes bestätigt, dass das Frankiersystem DM400C die Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EEC und die EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.  
\*Frankit ist ein eingetragener Markenname der Deutschen Post AG



DIN EN ISO 9001:2008  
QA 04 100 970375

© 2012 Pitney Bowes.  
Alle Rechte vorbehalten.  
98402063